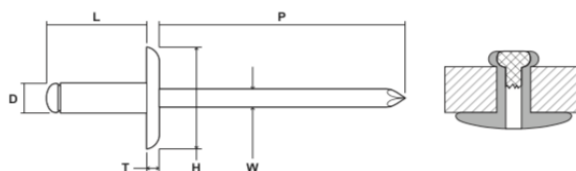


REMACHE CABEZA ANCHA DIN-7337

Cincado

Aluminio-Acero

D Diámetro remache
 w Diámetro mandril
 L Longitud remache seleccionada
 P Longitud mandril (min.)
 H Diámetro cabeza remache (máx.)
 T Altura cabeza (máx.)
 G Profundidad de trabajo (máx.)



Cotas en milímetros (mm)

D	3,2	4	4,8							
w	1,75	2,08	2,58							
P	27	27	27							
H	6,5	8	9,5							
T	1,2	1,5	1,6							

Espesor a remachar "G" (mm)

DxL	3.2x8	3.2x10	3.2x12	4x8	4x10	4x12	4x14	4x16	4x18	4x20
G	3-5	5-7	7-9	2-4	4-6	6-8	8-10	10-12	12-14	14-16
DxL	4.8x10	4.8x12	4.8x14	4.8x16	4.8x18	4.8x21	4.8x24	4.8x27	4.8x30	4.8x35
G	3.5-5.5	5.5-7.5	7.5-9.5	9.5-11.5	13-15	14.5-16.5	17.5-19.5	19.5-23.5	20.5-25.5	25.5-30.5