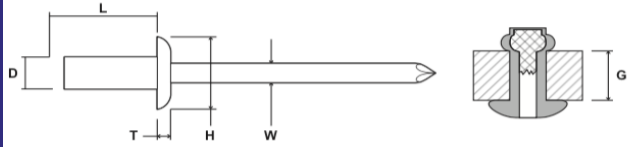


## REMACHE ESTANCO CABEZA ESTÁNDAR ALOMADA

Cincado

Aluminio-Acero

D Diámetro remache  
 w Diámetro mandril  
 L Longitud remache seleccionada  
 H Diámetro cabeza remache (máx.)  
 T Altura cabeza (máx.)  
 G Profundidad de trabajo (máx.)



### Cotas en milímetros (mm)

D	3,2	4	4,8							
w	1,75	2,08	2,58							
H	6,5	8	9,5							
T	1,2	1,5	1,6							

### Espesor a remachar "G" (mm)

DxL	3.2x8	3.2x9.5	3.2x12.5	4x9.5	4x11	4x12.5	4.8x9.5	4.8x11	4.8x13	4.8x16
G	0.5-2	3.5-5	6.5-8	3.5-5	5-6.5	6.5-8	3.5-5	5.0-6.5	6.5-8	9.5-11