

TALADRO DE ENGRANAJES VERTICAL DH 40 CTP

REF: 3034351

OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY



Descripción

El Taladro de Engranajes Vertical DH 40 CTP de Optimum es un tipo de maquinaria versátil, adecuada tanto para tareas de taladro como de fresado con mesa de coordenadas. Diseño sólido con un motor de dos etapas y un rango de velocidades de 95 a 3200 revoluciones por minuto.

Características:

- Perforación precisa, milimétricamente ajustable
- Columna gruesa y estable que absorberá las vibraciones
- Las ruedas que conforman los engranajes están pulidas y bañadas en aceite, lo que le otorga al motor un funcionamiento suave y una gran capacidad de transmisión.
- Cabezal de perforación con inclinación de $\pm 60^\circ$. Ajustable en altura.
- Permite rotación a derecha e izquierda
- Motor eléctrico de dos etapas para accionamiento del husillo.
- El cabezal de perforación se puede ajustar verticalmente en la columna mediante una manivela con una cremallera dentada
- Mesa maciza de gran tamaño ajustable en altura
- Guías de mesa ajustable mediante cuñas
- Avance automático de la pínola. Se desconecta automáticamente al llegar al tope.
- Tope de profundidad ajustable de 0 a 120mm
- Tecnología Thermdrill
- Desplazamiento de la mesa ejes Z-Y-X: 560 - 180 - 480 mm

Características técnicas

- ☑ Medidas de la base (l x an): 495 x 375 mm
- ☑ Peso neto: 340 kg
- ☑ Recorrido de la pínola: 120 mm

- ✓ Revoluciones del husillo: 95 - 3.200 r.p.m.
- ✓ Medidas de la mesa (l x an): 730 x 210 mm
- ✓ Medidas de la ranura en T de la mesa: 14 mm
- ✓ Distancia máx. del husillo a la mesa: 920 - 1.180 mm
- ✓ Avance automático de la pínola: 0,10 - 0,18 - 0,26 mm
- ✓ Ø taladro máx./perforación con broca: 32 / 25 mm
- ✓ Dimensiones máx. (l x an x al): 1.060 x 750 x 2.090 mm
- ✓ Tipo cono morse: MT 4
- ✓ Potencia del motor (2 etapas): 1.1 - 1,5 kW / 400 V

Imágenes

