



PLANCHA ROJA SBR: CALIDAD ESTANDAR

CARACTERISTICAS

SBR rojo, calidad estándar.

VENTAJAS

- Flexible
- No mancha
- Buena resistencia al envejecimiento
- Buena resistencia al frío
- Buena relación calidad/precio

PRESTACIONES

- Economía
- Higiene, limpieza

APLICACIONES

Troquelado de juntas y confección de piezas varias de uso general.

PROPIEDADES MECANICAS, FISICAS Y QUIMICAS

Características	Norma de referencia	Valor	
MECANICAS			
<i>Elastómero - rojo</i>		NR/SBR	
<i>Densidad</i>		1.62 ± 0.05 g/cm ³	
<i>Dureza</i>	ASTM D2240	70 ± 5 Shore A	
<i>Carga de rotura</i>	ISO 37	≥ 5 MPa	
<i>Alargamiento a la rotura</i>	ISO 37	≥ 200 %	
<i>Deformación remanente después de 22 h a 70 °C</i>	ISO 815-1	≤ 55 %	
TEMPERATURA			
<i>Temperatura de trabajo</i>		- 30/+ 70 °C	
ENVEJECIMIENTO			
<i>Δ Dureza después de 70 h a 70 °C</i>	ASTM D573	≤ 7 Shore A	
<i>Δ Carga de rotura después de 70 h a 70 °C</i>	ASTM D573	≤ - 30 %	
<i>Δ Alargamiento a la rotura después de 70 h a 70 °C</i>	ASTM D573	≤ - 50 %	
RESISTENCIA QUIMICA			
<i>Acidos y bases diluidos</i>	<i>Acidos y bases concentrados</i>	<i>Ozono</i>	<i>Aceites e hidrocarburos</i>
Moderata	No adecuado	No adecuado	No adecuado

DIMENSIONES

Espeor (mm)	Anchura (mm)	Longitud (m)	Peso (kg/m ²)	Acabado
3 ± 0.3	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	4.95	2 caras lisas
4 ± 0.4	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	6.61	2 caras lisas
5 ± 0.4	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	8.26	2 caras lisas
6 ± 0.5	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	9.91	2 caras lisas
8 ± 0.7	1400 ± 2 %	5 ± 2 %	13.21	2 caras lisas
10 ± 1.0	1400 ± 2 %	5 ± 2 %	16.51	2 caras lisas
12 ± 1.0	1400 ± 2 %	5 ± 2 %	19.82	2 caras lisas
15 ± 1.0	1400 ± 2 %	5 ± 2 %	24.77	2 caras lisas
20 ± 1.4	1400 ± 2 %	5 ± 2 %	33.19	2 caras lisas

IDENTIFICACION

<i>Marcaje</i>	Sin marcaje.
<i>Presentación</i>	Espeor ≤ 6 mm en rollos sobre tubo de cartón Ø 80 mm. Espeor > 6 mm en rollos.
<i>Embalaje</i>	Film polietileno negro.
<i>Etiquetado</i>	Etiqueta autoadhesiva indicando la referencia de producto, las dimensiones, la superficie en m ² , el peso nominal y el código que posibilita la trazabilidad del producto.